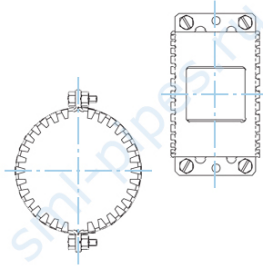




TYCO KOMBI



DN	Давление, бар	Затяжка, Н*м	Болт	Вес, кг	Артикул
50	10	28	M8	0,455	2180500
70-80	10	28	M8	0,558	2180750
100	7	28	M8	0,910	2181000
125	6	28	M8	1,093	2181250
150	4	28	M8	1,265	2181500



+7 (495) 545-21-75



<http://sml-pipes.ru>



info@sml-pipes.ru

Тусо Kombi

Предназначен для фиксации соединения чугунных труб и фитингов SML, которые находят под давлением.

Используется для закрепления соединительного хомута, и обеспечивает водонепроницаемость и стойкость к механическим воздействиям трубопровода.

Характеристики

Тип: усиливающий хомут

Хомут: сталь DD11

Покрытие: оцинкованная сталь DIN EN 12329

Совместимость: любой производитель SML

TYCO KOMBI
ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

1 стр.
1 стр.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Номинальный Ø	Внешний Ø		Толщина стенки	
	DN	DE	Допустимое отклонение	е
40	48	+2 -1	3,00	-0,5
50	58		3,50	-0,5
70	78		3,50	-0,5
75/80	83		3,50	-0,5
100	110		3,50	-0,5
125	135	+2 -2	4,00	-0,5
150	160		4,00	-0,5
200	210	+2,5 -2,5	5,00	-1,0
250	274		5,50	-1,0
300	326		6,00	-1,0

МАТЕРИАЛЫ:

- 1.4510/11 Стабилизированная ферритная хромистая сталь (DIN EN 10088)
- 1.4301 Аустенитная хромо-никелевая сталь (DIN EN 10088)
- 1.4310 Аустенитная хромо-никелевая сталь (DIN EN 10088) повышенной прочности
- 1.4571 Аустенитная хромо-никеле-молибденовая сталь (DIN EN 10088)
- 1.4520 Нержавеющая сталь
- 1.4016 Коррозионно-стойкая жаропрочная сталь
- A2 Аустенитная хромо-никелевая сталь (DIN EN ISO 3506)
- A4 Аустенитная хромо-никеле-молибденовая сталь (DIN EN ISO 3506)
- DD11 Низкоуглеродистая сталь, полученная непрерывной горячей прокаткой (EN 10111)
- EPDM Этилен-пропилен монодиен (Температура: от -30°C до +100°C)
- NBR Бутадиен-нитрильный каучук (Температура: от -20°C до +80°C)

